Meister im Handwerk

Planungs-, Steuerungs- und Kommunikationssysteme

Betriebsorganisation

Aufbauorganisation Ablauforganisation

Führung Führungsstile Führungsmethoden

Inhalt

Aufbau- und Ablaufstrukturen

Aufbauorganisation

Ablauforganisation

Arbeitsteilung – Produktions-/Fertigungsorganisation

Analyse und Optimierung

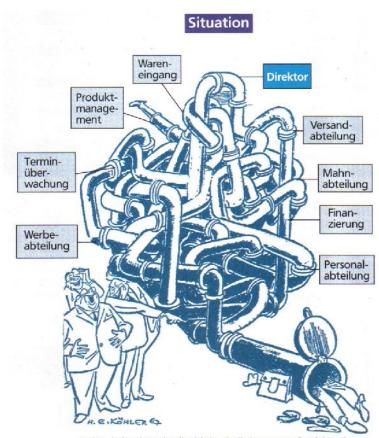
Aktualisierung von Stammdaten

Daten der Kapazitätsplanung, Fertigungstechnologie und Instandhaltung

Planung

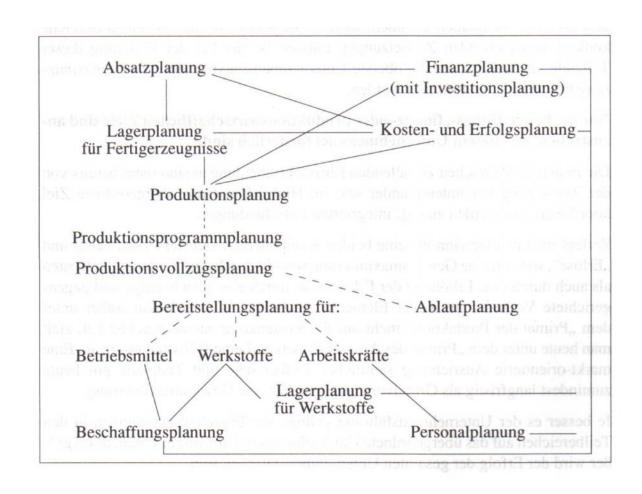
Dienstleistungsplanung und Steuerung

Kernaufgaben der Planung und Steuerung



Da ist wieder einer, der die richtige Stelle in unserem Betrieb sucht ...

Planungsprozesse einer Unternehmung



Organisation

Aufba	uorgar	nisation
	J. O . O	

Langfristiges Gefüge betrieblicher Abteilungen oder Funktionsbereiche

Gleichzeitig Hierarchie, aus der Weisungs-Befugnisse abgeleitet werden können

Ablauforganisation

Unmittelbare Gestaltung des Arbeitsablaufs Im Unternehmen

Sehr enge Verbindung zur Fertigungsplanung

Aufgaben der Organisation

Erzeugung von Wertschöpfung und Ergebnis

Zuordnung von Kompetenzen und Verantwortlichkeiten

Motivation der Mitarbeiter

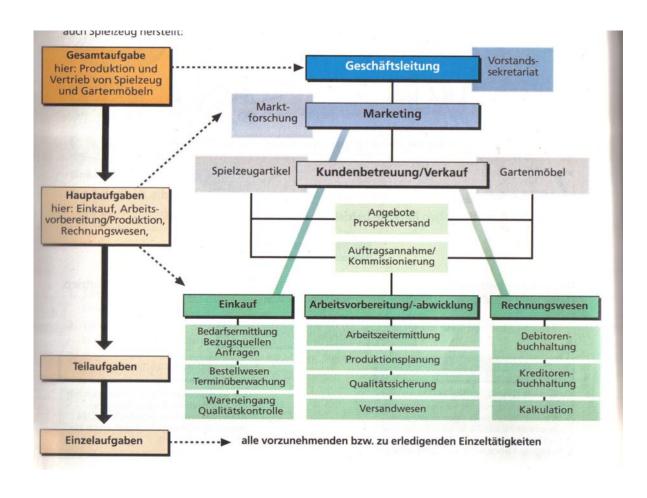
Schaffung eines humanen Betriebsgeschehens

•

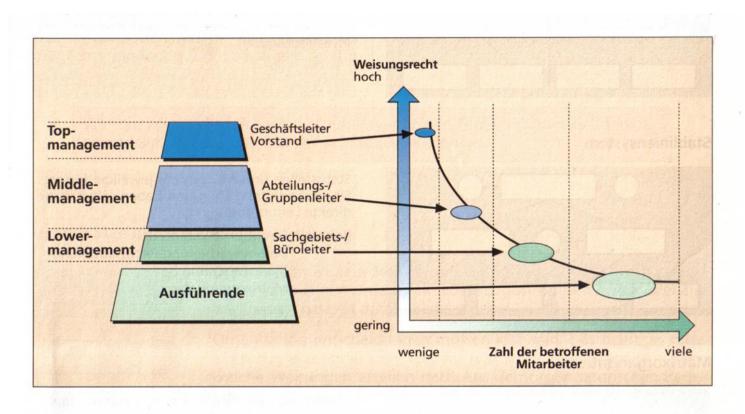
.

•

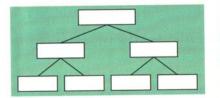
Beispiel der Aufbauorganisation einer Firma, die Gartenmöbel und Spielzeug herstellt



Hierarchie



Einliniensystem



Vorteil:

- einfach, klar, überschaubar
- eindeutige Kompetenzabgrenzung

Nachteil:

- langer Instanzenweg
- schwerfällig, in größeren Betrieben mangelnde Flexibilität

Matrixorganisation

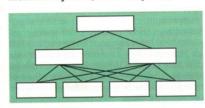
Aufgabe Projekt	Forschung	Fertigung	Absatz
Projekt A			
Projekt B		*	

Gliederung der betrieblichen Gesamtaufgabe nach Projekten und Verrichtungen. Mitarbeiter werden für bestimmte Aufgaben (Projekte) aus ihren Funktionsbereichen herausgezogen. Diese Organisationsform findet man beispielsweise in der Investitionsgüterindustrie, wo sich Arbeitsteams für eine bestimmte Zeit

nur mit einem bestimmten Projekt beschäftigen

(z. B. Bau eines Kraftwerkes [A] und eines

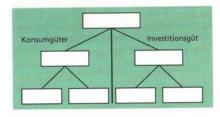
Mehrliniensystem (Funktionssystem)



Vorteil:

- Instanzenweg wird bei notwendigen Anweisungen zwischen mehreren Abteilungen verkürzt.
- lachtoil:
- Kompetenzüberschneidungen der Vorgesetzten

Spartenorganisation

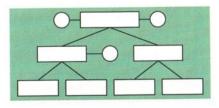


In Großbetrieben lassen sich unterschiedliche Produktionszweige (Sparten) vollkommen unabhängig voneinander (aber unter gemeinsamer Leitung) organisieren. Dies ist u.a. dann sinnvoll, wenn die Anforderungen der Sparten sehr voneinander abweichen (Beispiel: Konsum- und Investitionsgüter).

Grundtypen der Organisationsdarstellung

Staudammes [B]).

Stabliniensystem



Stabsstellen unterstützen die jeweilige Instanz. Sie sind beratend tätig und haben selbst keine direkte Leitungsbefugnis.

Beispiel: Direktionsassistenten

Datenverarbeitung Rechtsabteilung

Marktforschung Matrixorganisation

Einliniensystem

Vorteile:

klare Anweisungs- und Berichtskette Eindeutigkeit der Kompetenzregelung überschaubare und einfache Beziehungsstruktur gute Kontrollmöglichkeiten Schutz der Hierarchie vor Übergriffen und Eingriffen von Dritten

Nachteile:

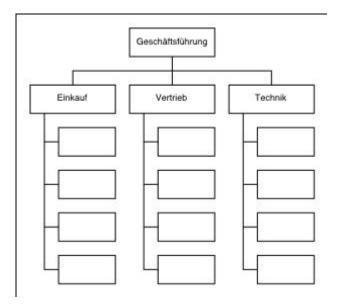
starke Beanspruchung der übergeordneten Instanzen mit Koordinationsaufgaben

lange und umständliche Weisungs- und Informationswege lange Entscheidungsprozesse, d. h. geringe Flexibilität und Reaktionsgeschwindigkeit

geringe Kreativität und Engagement wegen genauer Kompetenzabgrenzung

Risikovermeidungs- und Sicherheitseinstellung bei den Mitarbeitern

Insbesondere bei hoher Umfelddynamik dysfunktional, da kein flexibles, informelles und eigenverantwortliches Handeln möglich ist



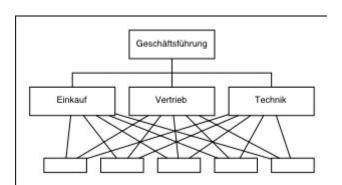
Mehrliniensystem

Vorteile:

Spezialisierung durch Funktionsteilung direkte Weisungs- und Informationswege Betonung der Fachautorität sachliche Konfliktfähigkeit zur Erzeugung produktiver Konflikte für neuartige Lösungen

Nachteile:

Probleme der Abgrenzung von Zuständigkeiten, Weisungen und Verantwortungsbereichen für ein gesamthaft koordiniertes Handeln schwierige Fehlerzuweisung hohes sachliches Konfliktpotential wegen Kompetenzüberschneidungen; Gefahr der Ausuferung in den persönlichen Konfliktbereich Belastung des Mitarbeiters



Stab-Liniensystem

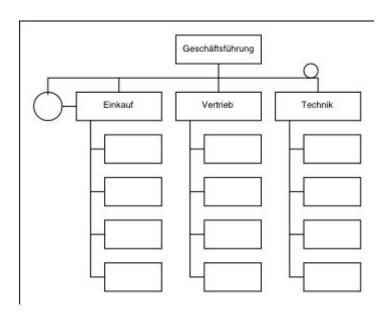
Vorteile:

die Linienstelle wird entlastet Fachwissen/fachliche Qualifikation kann gebündelt werden eine sorgfältige und fachkundige Entscheidungsvorbereitung ist möglich

Nachteile:

die Informationsmacht liegt bei den Stäben, die Linienstelle ist auf die Richtigkeit der Vorschläge durch den Stab angewiesen, da sie selbst mangels Zeit und Qualifikation nicht in der Lage ist, die Vorentscheidungen nachzuvollziehen trotzdem liegt die Entscheidungsmacht bei den Linienstellen; bei Fehlentscheidungen kann sich die Stabstelle der Verantwortung entziehen

die Stabstelle hat keine Durchsetzungs-, Kontroll- und Weisungsbefugnisse



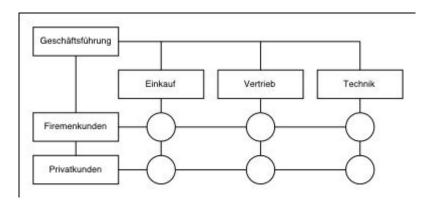
Matrixorganisation

Vorteile:

"produktive Konflikte" zwischen Funktions- und Objektmanager qualitativ bessere Entscheidungen, da eine einseitige Funktions- oder Objektperspektive vermieden wird in einer idealtypischen Matrixorganisation sind Funktions- und Objektmanager gleichberechtigt

Nachteile:

hoher Bedarf an Führungskräften
die Kompetenzabgrenzung zwischen Funktions- und
Objektmanager ist schwierig
es kann zu Konflikten wegen
Kompetenzüberschreitungen kommen
durch diese Konflikte kommt es zu Verzögerungen,
Handlungsunfähigkeit und erhöhtem
Koordinationsaufwand
die Doppelunterstellung bedeutet für die Mitarbeiter
unklare Weisungen, stärkere Belastung und erhöhten
Koordinationsaufwand



Moderne Organisationsformen

Projektorganisation Ein Projekt ist ein zeitlich befristetes, zielorientiertes, neuartiges

Und/oder komplexes Vorhaben, das eine interdisziplinäre

Zusammenarbeit mehrerer Bereiche erfordert.

Team (temporär oder permanent) In dieser Organisationsform werden wichtige Entscheidungen

nicht von Einzelpersonen, sondern in der Gruppe getroffen.

Netzwerkorganisation

Beziehungsgefüge zwischen einzelnen Mitarbeitern bzw. Gruppen

des Unternehmens

Fraktale Organisation

Das Unternehmen aus selbständig und eigenverantwortlich

handelnden Unternehmenseinheiten, sog. Fraktalen, zusammen.

Profitcenter

"Firma in der Firma"

Eigene Entscheidungen innerhalb einzelner Teilbereiche

Umsatz- und kostenrechnerich eigenständige Einheiten

Größere Verantwortung der Stelleninhaber

Höhere Identifikation und Motivation

Höhere Flexibilität

Aufbauorganisation

Funktionsorientiert Divisional Betriebliche Aufgaben als Kriterium Für die Abteilungsbildung (z.B.: Produktbereiche, Vertriebsgebiet, Absatzgruppe,..) (z.B.: Einkauf, Produktion, Vertrieb,..)

Industriebetriebe sind meist in der oberen Ebene funktionsorientiert aufgestellt, in darunterliegenden Ebenen häufig divisional.

Funktionale Einheiten

Stellen kleinste Einheit, Arbeitsplatz, Arbeitsbereich

Aufgaben, Kompetenz, Verantwortung

Linienstelle ausführende Stelle mit Entscheidungsbefugnis

Stabsstelle beratende Funktion (i.d.R. ohne Entscheidungsbefugnis)

Instanz Stellen mit Weisungsbefugnis

Abteilung Zusammengefaßte Stellen gleichartiger Inhalte

Stellenkompetenz

(Befugnisse der Stelleninhaber, Grundlage ist die Sach- und Fachkenntnis des Stelleninhabers)

Entscheidungskompetenz Befugnis des Stelleninhabers im zugestandenen Rahmen

Entscheidungen ohne weitere Abstimmung zu treffen

Weisungskompetenz Befugnis unterstellten Mitarbeitern Regeln, Aufträge und

Anweisungen zu erteilen

Verfügungskompetenz Erlaubnis über Sachen, Mittel und Rechte zu verfügen

Informationskompetenz Recht auf Erhalt und Weitergabe bestimmter Informationen

Antragskompetenz Befugnis Handlungen und Entscheidungen zu initiieren

Vertretungskompetenz Befugnis, das Unternehmen oder Mitarbeiter zu vertreten

Stellenverantwortung

Verantwortung ist das persönliche Einstehen für alle Erfolge und Misserfolge der eigenen Tätigkeit und der unterstellter Mitarbeiter.

Ergebnisverantwortung Verantwortung im Hinblick auf wirtschaftlichen Erfolg

einer Organisation

Budgetverantwortung Verantwortung im Hinblick auf den Ressourcenverbrauch

Personalverantwortung Verantwortung im Hinblick auf die Effizienz des unterstellten

Personals

Sachmittelverantwortung Verfügungsgewalt über Betriebsmittel und Verantwortung

derer Instandhaltung und Verfügbarkeit

Terminverantwortung Verantwortung im Hinblick auf die Einhaltung von Terminen

Organisationsregelungen

Regelungen definieren den Freiheitsgrad für Handlungen und Entscheidungen.

Generelle Regelung Anwendung auf wiederkehrende, gleichartige

Aufgaben

Fallweise Regelung Ausnahmeregelungen für definierte Sachverhalte

Gebundene Disposition Rahmenregelung mit definiertem Freiraum für

Handlungen und Entscheidungen bestimmter

Aufgaben

Freie Disposition Rahmenregelung mit definiertem Freiraum ohne

Bindung an eine bestimmte Aufgabe

Improvisation nicht vorhandene Planbarkeit von handlungs- und

entscheidungsbeeinflussenden Faktoren

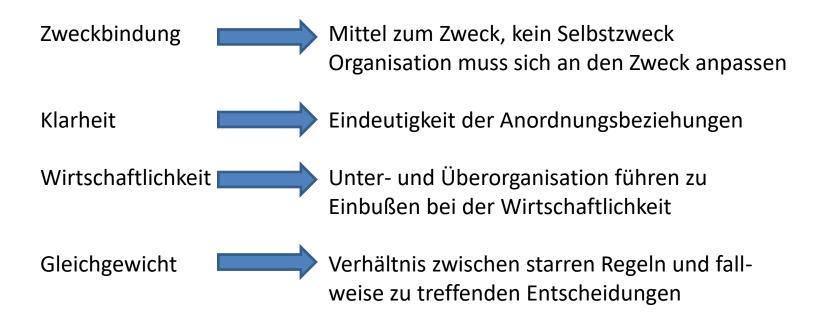
Organisationshandbuch / Stellenbeschreibung

Die per Organisation getroffenen Entscheidungen hinsichtlich Aufgaben, Kompetenz und Verantwortung innerhalb der Stellen sind zwingend zu dokumentieren.

Sie müssen dem Stelleninhaber bekannt sein.

Die Form wird günstig als Organisationshandbuch (Stellenbeschreibungen darin enthalten) gewählt.

Grundsätze der Organisation



Grundsätze der Organisation

Beherrschbarkeit

Qualifikation muss den Stellenanforderungen entsprechen, Arbeitspensum muss erfüllbar sein

Kongruenz

Übereinstimmung von Qualifikation, Aufgabe, Kompetenz und Verantwortung

keine konkurrierenden Zuständigkeiten

Einflüsse auf die Organisationsform

Intern



Betriebsgröße Produkte Technologie(n) Strategie

•

.

Extern



Kunden und Lieferanten
Mitbewerber
Fortschritt
Umgebung (Kultur, Gesellschaft)
gesetzliche Vorgaben

•

.

Sie dient dazu, Arbeitsgänge die zur Erfüllung einer Aufgabe erforderlich sind, in einen räumlichen und zeitlichen Zusammenhang bringen

Sie beschreibt, wo, wie, mit wem, mit was und in welchen Stufen die Erledigung von Arbeitsgängen abläuft

Sie ist kürzerfristig angelegt, als die Aufbauorganisation

Sie hat die weitere Aufgabe, durch optimale Anordnung der Schritte, die Voraussetzung für größtmögliche Wirtschaftlichkeit zu sorgen

Sie ordnet die Stellen und deren Mitwirkung der Aufgabe zu

Teilaufgaben werden als Planungs-, Entscheidungs-, Ausführungs- und Kontrollaufgaben gegliedert

Den Teilaufgaben werden Ablaufzeit und Kapazitätsbindung zugeordnet

Ablauforganisatorische Fragen

Die "6 x W`s"

Welche Teilaufgaben?

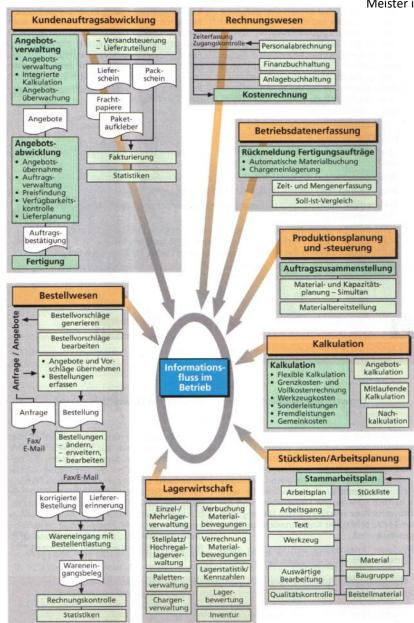
Welche Abfolge?

Wo?

Wann?

Womit?

Wer wirkt mit?



Teilaufgaben

Abfolge

Die Aufgabenerledigung entsteht aus dem Zusammenwirken der am Prozess direkt und indirekt beteiligten Stellen

Die beteiligten Stellen arbeiten sequentiell und/oder parallel

Ziel ist es, eine verzugslose, zuverlässige Erledigung zu gewährleisten

Abfolge , Visualisierungsmittel

Flussdiagramme

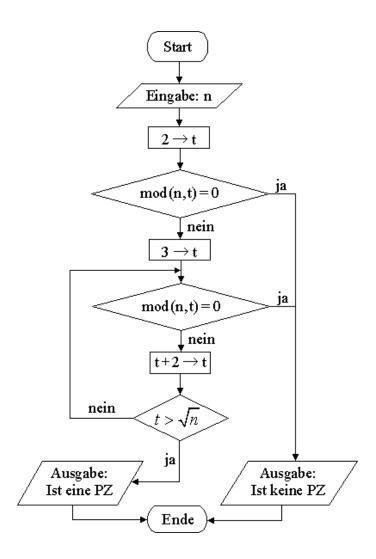
Struktogramme

Balkendiagramme (GANNT)

Netzpläne

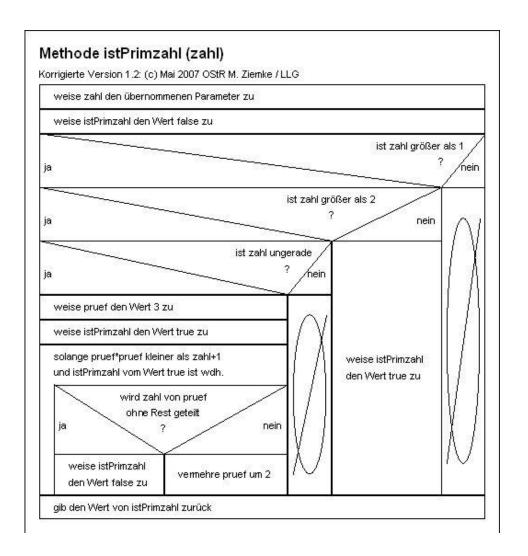
Abfolge , Visualisierungsmittel

Flussdiagramm

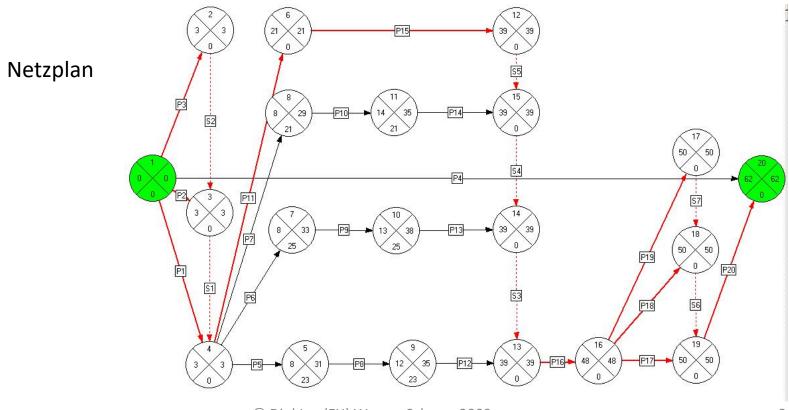


Abfolge , Visualisierungsmittel

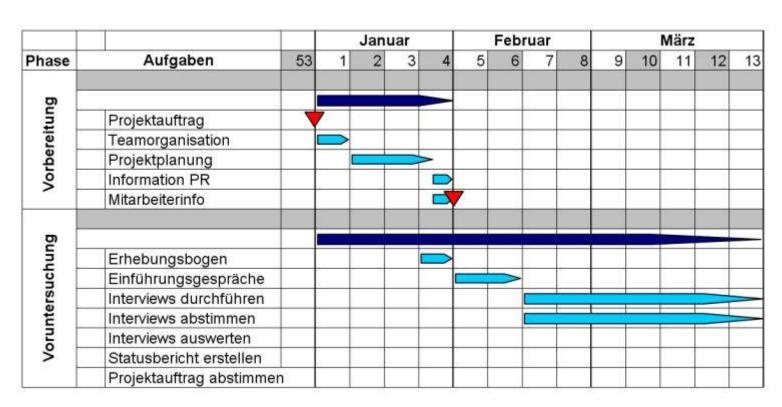
Struktogramm



Abfolge , Visualisierungsmittel



Abfolge , Visualisierungsmittel Balkendiagramm



Kontrolle

Permanente Überprüfung der Einhaltung der Planvorgaben

Schaffung von Entscheidungsgrundlagen bei Planabweichung

Kontrollinstrumente sind Organisationspläne, Geschäftsverteilungsplan, Arbeitsanweisung, Arbeitsablaufplan, Kontenplan, Kontierungsrichtlinien, Prüfablaufplan, Prüfanweisung, etc.

Kontrolle ist kein Controlling

Kontrolle findet intern (überwiegend selbstbestimmt) und extern (überwiegend fremdbestimmt) statt